

**ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Декан факультету технологій і дизайну

Тетяна ІВАНІШЕНА

Підпис Ім'я, ПРІЗВИЩЕ

29 вересня 2024 р.

**РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**  
**Основи технології одягу**

**Призначення Робочої програми**

Для освітніх програм різних спеціальностей

**Рівень вищої освіти**

Перший бакалаврський

**Мова навчання**

Українська

**Обсяг дисципліни, кредитів ЄКТС**

4

**Статус дисципліни**

Вибіркова

**Факультет** (до якого відноситься кафедра)

Технологій і дизайну

**Кафедра** (за якою закріплена дисципліна)

Рисунку та проектної графіки

Форма здобуття освіти	Обсяг дисципліни		Кількість годин						Форма семестрового контролю		
	Кредити ЄКТС	Години	Аудиторні заняття						Самостійна робота, в т.ч. ІРС	залік	іспит
			Разом	Лекції	Лабораторні роботи	Практичні заняття	Семінарські заняття				
Д	4,0	120	51	17	34	-	-	69	+	-	

Робоча програма складена на основі освітніх програм та стандартів вищої освіти спеціальності.

Робоча програма складена Селезньова к.т.н., доцент Анна СЕЛЕЗНЬОВА  
Підпис Учений ступінь, звання Ім'я, ПРІЗВИЩЕ

Схвалена на засіданні кафедри Рисунку та проектної графіки. Протокол №1 від 28.08.2024 р.  
Назва

Зав. кафедри Рисунку та проектної графіки Ковтун Ігор КОВТУН  
Назва Підпис Ім'я, ПРІЗВИЩЕ

Хмельницький 2024

### 3) Пояснювальна записка

Дисципліна «Основи технології одягу» є вибірковою дисципліною і займає провідне місце підготовці здобувачів першого (бакалаврського) рівня вищої освіти, оскільки забезпечує знання з якості предметів одягу на етапах їх розкрою та пошиття, розуміння предметної області та професійної діяльності в застосуванні раціональної технологічної розкладки, вибору оптимальних способів з'єднання деталей виробів, режимів волого-теплової обробки та обладнання для виконання технологічних процесів.

**Мета дисципліни.** Формування теоретичної і практичної підготовки з промислового виробництва одягу та основ технології виготовлення швейних виробів.

**Предмет дисципліни.** Технологічна характеристика та раціональні способи виготовлення швейних виробів.

**Завдання дисципліни.** Розвиток теоретичних знань та практичних навичок технології виготовлення предметів одягу.

**Результати навчання.** Після вивчення дисципліни студент повинен: знати основи і розуміти принципи функціонування технологічного обладнання та устаткування швейної галузі; розв'язувати типові спеціалізовані задачі, пов'язані з вибором усього пакету матеріалів; уміти обирати і застосовувати необхідне устаткування, інструменти та методи для вирішення типових складних завдань у швейній галузі; уміти виготовляти швейні вузли (вироби і оздоблювати їх різними художніми техніками та прийомами) з метою створення оригінальних рішень, авторських колекцій одягу та нових трендів; уміти обирати ефективні способи та прийоми технологічної обробки швейних виробів з урахуванням властивостей матеріалів та технологічного оснащення виробництва в умовах автоматизації технологічних процесів підприємств легкої промисловості.

### 4) Структура залікових кредитів дисципліни

Назва розділу (теми)	Кількість годин, відведених на:		
	лекції	лабораторні роботи	СРС
Розділ 1. Основи технології пошиття одягу.	4	8	20
Розділ 2. Технологія виготовлення легкого одягу.	8	20	40
Розділ 3. Узагальнені відомості про процеси виготовлення одягу.	5	6	9
<i>Разом за семестр:</i>	<i>17</i>	<i>34</i>	<i>69</i>

### 5) Програма навчальної дисципліни

#### 5.1 Зміст лекційного курсу \*

Номер лекції	Перелік тем лекцій, їх анотації	Кількість годин
1	<b>Лекція 1. Основи технології пошиття одягу.</b> Класифікація одягу. Стібки та строчки. Ниткові строчки та шви, їх класифікація. Термінологія виконання ручних та машинних робіт. Літ.: [1, с.5-8]; [2, с. 6-14]; [3, с. 8-20]	2
2	<b>Лекція 2. Безниткові з'єднання деталей.</b> Клейові, зварювальні, заклепувальні з'єднання деталей швейних виробів. Волого-теплова обробка. Літ.: [1, с.40-49]; [2, с.15-19].	2
3	<b>Лекція 3. Технологія оброблення формоутворюючих елементів, дрібних деталей та кутів.</b> Початкова обробка основних деталей одягу легкого асортименту. Обробка виточок. Обробка підрізів. Обробка складок. Літ.: [1, с.40-49]; [2, с.15-19]; [3, 50-59].	2

4	<b>Лекція 4. Технологія оброблення застібок.</b> Класифікація застібок. Застібки, що доходять до низу виробу (деталі). Застібки, що не доходять до низу виробу (деталі). Застібки, розміщені у швах деталей. Літ.: [1, с.168-179].	2
5	<b>Лекція 5. Технологія оброблення кишень.</b> Класифікація кишень та вимоги до деталей кишень. Кишені у рамку. Кишені з клапанами. Кишені з листочками. Кишені у швах деталей. Накладні кишені. Літ.: [1, с.95, 179-184].	2
6	<b>Лекція 6. Технологія оброблення комірів та рукавів.</b> Оброблення горловини у легкому плечовому одязі: крайовими швами, комірами. Оброблення вшивних комірів. З'єднування вшивних комірів із виробами. Оброблення пройм рукавами та без рукавів. З'єднування рукавів із виробами. Літ.: [1, с.70-77; 95-102]; [2, с.16-35]; [3, с.65-68]	2
7	<b>Лекція 7. Технологія оздоблення швейних виробів.</b> Оздоблення одягу буфами, вишивкою та мереживом. Технологія оздоблення оборками. Технологія оздоблення рюшами. Технологія оздоблення кокільє. Технологія оздоблення жабо. Декоративна тасьма. Технологія оздоблення тасьмою. Аплікація. Літ.: [1, с.150-154]	2
8	<b>Лекція 8. Узагальнені відомості про процеси виготовлення одягу.</b> Характеристика технологічного процесу виготовлення швейного виробу. Способи представлення технологічного процесу. Характеристика методів оброблення швейного виробу та оцінка їхньої економічності. Літ.: [1, с.168-179].	3
<b>Разом за семестр:</b>		<b>17</b>

**Примітка.** \* Лекційні заняття плануються по 2 години. Якщо у навчальному плані в непарних семестрах запланована 1 год. аудиторних занять на тиждень, то залежно від розкладу занять фактична кількість годин становитиме 18 – по чисельнику, 16 – по знаменнику.

## 5.2 Зміст лабораторних занять

### Перелік лабораторних занять для студентів денної форми здобуття освіти

Номер з/п	Тема лабораторного заняття	Кількість годин
1.	Класифікація ручних стібків і строчок. Виготовлення ручних строчок прямими стібками. Волого-теплове оброблення деталей одягу (ВТО). Літ.: [1, с.5-8, 40-49]; [2, с. 6-19]; [3, с. 8-20]; [6, с.15,18]	4
2.	Класифікація машинних стібків і строчок. Виготовлення з'єднувальних, крайових та оздоблювальних машинних швів. Літ.: [1, с.9-12]; [2, с. 6-14]; [3, с. 8-20]; [6, с.21-28]	4
3.	Оброблення основних деталей одягу легкого асортименту на прикладі виготовлення дитячої сорочки. Літ.: [1, с.40-49]; [2, с.15-19]; [3, 50-59]; [6, с.17-30]	16
4.	Технологічна обробка застібок у легкому одязі (борти, застібки у розрізі). Літ.: [1, с.150-154]	4
5.	Оброблення прорізних кишень в рамку, кишень з клапаном/листочкою. Літ.: [1, с.95, 179-184]	4
6.	Оброблення кишень в швах. Літ.: [1, с.70-77; 95-102]; [2, с.16-35]; [3, с.65-68]; [4, с.136-149; 5, с.5-22]; [6, с.132-140].	2

	<b>Разом за семестр:</b>	<b>34</b>
--	--------------------------	-----------

У процесі виконання лабораторних робіт з дисципліни студенти денної форми здобуття освіти набувають практичних навичок з виконання ручних, машинних строчок та швів; з технології виготовлення легкого одягу; особливостей виготовлення одягу з різних матеріалів, виконувати розкладку деталей швейного виробу; підбирати обладнання для виготовлення виробу (швейного та для ВТО); виконувати обробку різних видів кишень; повузлову обробку одягу; розробляти загальну послідовність виготовлення предметів одягу; визначати якість виробу, розробити раціональну технологію виготовлення спроектованої моделі одягу.

### 5.3 Зміст самостійної (у т. ч. індивідуальної) роботи

Самостійна робота студентів усіх форм здобуття освіти полягає у систематичному опрацюванні програмного матеріалу з відповідних джерел інформації, підготовці до виконання і захисту лабораторних робіт, формуванні портфоліо лабораторних робіт, тестування з теоретичного матеріалу.

#### Зміст самостійної роботи студентів денної форми здобуття освіти

Номер тижня	Вид самостійної роботи	Кіл-сть годин
1	Підготовка до виконання ЛР1.	4
2	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР1.	4
3	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до захисту ЛР1.	4
4	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР2.	4
5	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР2.	4
6	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до захисту ЛР2.	4
7	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР3.	4
8	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР3.	4
9	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до захисту ЛР3. Підготовка до тестового контролю (Т1-4).	4
10	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР4.	4
11	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР4.	4
12	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР4.	4
13	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до захисту ЛР4.	4
14	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР5.	4
15	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до захисту ЛР5.	4
16	Опрацювання теоретичного матеріалу з лекції. Підготовка до виконання ЛР6.	4
17	Опрацювання теоретичного матеріалу з матеріалів лекції. Підготовка до захисту ЛР6. Підготовка до тестового контролю (Т5-8).	5
	<b>Разом за семестр:</b>	<b>69</b>

Керівництво самостійною роботою та контроль за виконанням здійснюється викладачем згідно з розкладом консультацій та у позаурочний час.

### 6) Технології та методи навчання

Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних технологій, зокрема: лекції (з використанням методів візуалізації навчального матеріалу, показ фахових відео) і лабораторні заняття (з використанням практикумів, майстер-класів, методів візуалізації), що мають за мету – оволодіння студентами спеціальною фаховою термінологією та практичними навичками з основ технології одягу.

### 7) Методи контролю

Поточний контроль здійснюється під час лекційних та лабораторних занять, а також у дні проведення контрольних заходів, встановлених робочою програмою і графіком навчального

процесу. При цьому використовуються такі методи поточного контролю:

- захист лабораторних робіт і формування звіту та портфоліо відшитих зразків;
- тестовий контроль теоретичного матеріалу з кожної теми.

При виведенні підсумкової семестрової оцінки враховуються результати поточного контролю і оцінок з тестування за лекційними матеріалами дисципліни. Студент, який набрав позитивний середньозважений бал за поточну роботу і не здав тестування, вважається невстигаючим.

### 8 Оцінювання результатів навчання студентів у семестрі

Оцінювання академічних досягнень здобувача вищої освіти здійснюється відповідно до «Положення про контроль і оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти у ХНУ». Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за інституційною **чотирибальною** шкалою і виставляється в електронному журналі обліку успішності. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих студентом **позитивно**, з урахуванням коефіцієнта вагомості і розраховується в автоматизованому режимі за відповідною програмою. Вагові коефіцієнти змінюються залежно від структури дисципліни і важливості окремих видів її робіт.

Оцінка, яка виставляється за лабораторне заняття, складається з таких елементів: усне опитування студентів перед допуском до виконання лабораторної роботи; знання теоретичного матеріалу з теми роботи; якість оформлення звіту та портфоліо; вільне володіння студентом спеціальною термінологією; своєчасний захист лабораторної роботи.

Термін захисту лабораторної роботи вважається своєчасним, якщо студент захистив її на наступному після виконання роботи занятті. Пропущене лабораторне заняття студент зобов'язаний відпрацювати в лабораторіях кафедри у встановлений викладачем термін з реєстрацією у відповідному журналі кафедри, але не пізніше, ніж за два тижні до кінця теоретичних занять у семестрі. Засвоєння студентом теоретичного матеріалу з дисципліни оцінюється тестуванням.

Оцінювання знань студентів здійснюється за такими критеріями:

Оцінка за інституційною шкалою	Узагальнений критерій
Відмінно	Отримує студент за глибоке і повне опанування змісту навчального матеріалу, в якому він легко орієнтується, понятійного апарату, за уміння зв'язувати теорію з практикою, вирішувати практичні завдання, висловлювати і обґрунтовувати свої судження. Відмінна оцінка передбачає грамотний, логічний виклад усної відповіді, якісне оформлення графічної частини. Студент повинен вміти замалювати схему обробки вузла, скласти послідовність неподільних операцій, підібрати технологічне обладнання та режими ВТО відповідно до матеріалів виробу, виконати обробку вузла згідно представленої схеми. Студент може запропонувати кілька способів обробки вузла, обґрунтувати свій вибір способу обробки. Студент повинен вільно володіти термінологією предмета, знати назви зрізів деталей одягу, назви швів і операцій ВТО. Студент не повинен вагатися при видозміні запитання, повинен робити детальні та узагальнюючі висновки. При відповіді допустив дві–три несуттєві <b>похибки</b> .
Добре	Отримує студент за повне засвоєння навчального матеріалу, володіння понятійним апаратом, орієнтування в вивченому матеріалі, свідоме використання знань для вирішення практичних завдань, грамотний виклад відповіді, але у змісті і формі відповіді можуть мати місце окремі неточності (похибки), нечіткі формулювання тощо. Відповідь студента повинна будуватись на основі самостійного мислення. Оцінка «добре» виставляється за

	правильну відповідь з двома-трьома <i>несуттєвими помилками</i> .
Задовільно	Студент виявив знання основного навчально-програмного матеріалу в обсязі, необхідному для подальшого навчання та практичної діяльності за професією, що справляється з виконанням практичних завдань, передбачених програмою. Як правило, відповідь студента будується на рівні репродуктивного мислення, студент слабо знає структуру курсу, <i>допускає суттєві помилки</i> у відповіді, засвоїв і набув практичних навичок виготовлення вузлів швейних виробів, але робить помилки при складанні послідовності виготовлення виробу, при виборі технологічного обладнання та режимів обробки, слабо орієнтується в різноманітті сучасного швейного обладнання. Вагається при відповіді на видозмінене запитання, разом з тим студент володіє знаннями, що дозволяють йому під керівництвом викладача усунути неточності у відповіді.
Незадовільно	Студент має розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускається помилок у визначенні понять, перекручує їх зміст, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання при вирішенні практичних завдань, не вміє визначити спосіб обробки деталі виробу та розробити послідовність виготовлення вузла та виробу в цілому, не може замалювати схему обробки вузла, а при наявності такої схеми не розуміє її сутності. Як правило, оцінка «незадовільно» виставляється студенту, який <i>не може продовжити навчання без додаткових знань з курсу</i> .

### Структурування дисципліни за видами робіт і оцінювання результатів навчання студентів денної форми здобуття освіти у семестрі за ваговими коефіцієнтами

Аудиторна робота						Контрольні заходи		Семестровий контроль, залік	
Лабораторні роботи №:						Тестовий контроль			
1	2	3	4	5	6	T1-4	T5-8	За рейтингом	
BK*:						0,6		0,4	0

**Умовні позначення:** Т – тема дисципліни; BK – ваговий коефіцієнт.

### Оцінювання тестових завдань

Тематичний тест для кожного студента складається з двадцяти п'яти (кількість тестових завдань у тесті може бути різною) тестових завдань, кожне з яких оцінюється одним балом (може бути інший варіант). Максимальна сума балів, яку може набрати студент, складає 25.

Оцінювання здійснюється за **чотирибальною** шкалою.

Відповідність набраних балів за тестове завдання оцінці, що виставляється студенту:

### Співвідношення правильних відповідей (%) і оцінка за тест

Відсоток правильних відповідей:	0-59	60-74	75-89	90-100
Оцінка за 4-бальною шкалою	2	3	4	5

На тестування відводиться 25 хвилин. Правильні відповіді студент записує у талоні відповідей. Студент може також пройти тестування і в он-лайн режимі у модульному середовищі для навчання.

При отриманні негативної оцінки тест слід перездати до терміну наступного контролю.

Підсумкова семестрова оцінка за інституційною шкалою і шкалою ЄКТС встановлюється в автоматизованому режимі після внесення викладачем усіх оцінок до електронного журналу. Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС наведені у таблиці.

Залік виставляється, якщо середньозважений бал, який отримав студент з дисципліни, знаходиться у межах від 3,00 до 5,00 балів. При цьому за інституційною шкалою ставиться оцінка

«зараховано», а за шкалою ЄКТС – буквене позначення оцінки, що відповідає набраній студентом кількості балів відповідно до таблиці Співвідношення.

### Співвідношення інституційної шкали оцінювання і шкали оцінювання ЄКТС

Оцінка ЄКТС	Інституційна інтервальна шкала балів	Інституційна оцінка, критерії оцінювання
A	4,75–5,00	Зараховано
B	4,25–4,74	
C	3,75–4,24	
D	3,25–3,74	
E	3,00–3,24	
FX	2,00–2,99	Незараховано
F	0,00–1,99	

#### 9) Питання для самоконтролю результатів навчання

1. Зміст та структура технологічних процесів сучасного промислового виробництва одягу
  2. Роль технології виготовлення в системі формування якості швейного виробу
  3. Види розкладок
  4. Технічні умови виконання розкладок лекал
  5. Види втрат тканини і способи визначення фактичного відсотку міжлекальних випадів
  6. Фактори, що впливають на величину міжлекальних випадів
  7. Що таке настил? Яких вимог необхідно дотримуватися при настиланні тканин в настил?
  8. Способи настилання тканини в настил. Їх переваги та недоліки
  9. Характеристика обладнання для розкрійного цех (для настилання матеріалів та для розкрою)
  10. Характеристика швейного обладнання за типом стібка. Процеси утворення човникового і ланцюгового стібків
  11. Характеристика універсальних швейних машин
  12. Характеристика спеціалізованих швейних машин
  13. Характеристика спеціальних швейних машин
  14. Характеристика пресів для дублювання та ВТО
  15. Характеристика прасок та види колодок, що використовуються в процесі виготовлення швейних виробів
  16. Характеристика засобів малої механізації
  17. Класифікація ручних стібків (прямі, навскісні, хрестоподібні, петлеподібні, спеціальні)
  18. Класифікація ручних строчок. Термінологія виконання ручних строчок
  19. Область застосування та технічні умови виконання ручних строчок прямими стібками
  20. Область застосування та технічні умови виконання ручних строчок навскісними стібками
  21. Область застосування та технічні умови виконання ручних строчок хрестоподібними та спеціальними стібками
  22. Основні робочі органи швейної машини, які беруть участь в утворенні човникового стібка.
- Порядок заправки ниток в швейну машину.
23. Класифікація машинних швів.
  24. Область застосування та технічні умови виконання з'єднувальних машинних швів
  25. Область застосування та технічні умови виконання крайових машинних швів
  26. Область застосування та технічні умови виконання оздоблювальних машинних швів
  27. Термінологія операцій ВТО та клейового з'єднання
  28. Неподільна операція і основні технічні умови виконання неподільних операцій початкової обробки у виробах легкого асортименту
  29. Способи обробки верхнього краю основної деталі накладної кишені
  30. Способи з'єднання накладних кишень з виробом. Обробка накладних кишень з клапаном
  31. Способи обробки кишень в швах
  32. Способи обробки прорізних кишень в рамку

33. Способи обробки прорізних кишень з клапаном
34. Способи обробки прорізних кишень з листочкою
35. Способи обробки застібок в жіночому легкому одязі
36. Способи обробки горловини в жіночому легкому одязі без коміра
37. Способи обробки горловини комірами в легкому одязі
38. Способи обробки комірів
39. Способи обробки низу рукавів в легкому жіночому одязі
40. Способи обробки низу рукавів манжетами в чоловічих сорочках
41. Способи обробки пройми виробів
42. Особливості обробки деталей і вузлів виробів з підкладкою
43. Обробка підкладки і утеплюючої прокладки
44. З'єднання виробу з підкладкою
45. Особливості обробки виробів з тонких матеріалів
46. Особливості обробки ворсових матеріалів
47. Особливості обробки виробів з трикотажу
48. Особливості обробки виробів з плівкових матеріалів
49. Особливості обробки виробів з натуральної шкіри
50. Технологічна послідовність обробки плечових виробів пальтово- костюмного асортименту (виробів з підкладкою)
51. Технологічна послідовність обробки плечових виробів платяно-блузочного асортименту (виробів без підкладки)
52. Технологічна послідовність обробки штанів

#### **10) Навчально-методичне забезпечення**

1. Вступ до фаху. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт для студентів спеціальності «Швейні вироби» / В. О. Привала, М. О. Троян, О. С. Засорнов. – Хмельницький : ХНУ, 2017. – 53 с.
2. Основи технології виробів : лабораторний практикум для студентів напряму підготовки «Дизайн» / С. М. Лозінська, Н. В. Прошина, І. О. Засорнова. – Хмельницький, 2015. – 88 с.

#### **11) Рекомендована література**

##### **Основна**

1. Батраченко Н. В. Кравець. Технологія виготовлення одягу : підручник для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти / Н. В. Батраченко, І. В. Заряжко. – Київ : Літера ЛТД, 2019. – 288 с.
2. Батраченко Н. В. Технологія виготовлення жіночого одягу / Н. В. Батраченко, В. П. Головінова, Н. М. Каменєва : Підручник для учнів професійно-технічних навчальних закладів. – К: Вікторія, 2018. – 512 с.
3. Буханцова Л.В. Процеси виготовлення легкого плечового одягу : навчальний посібник / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. – К.: Кондор-Видавництво, 2016. – 310 с.
4. Бохонько О.П. Конструювання та виготовлення чоловічих штанів : навч. посібник / О. П. Бохонько, О. В. Ярошук, Г. С. Швець. – Хмельницький : ХНУ, 2015. – 223 с.

##### **Додаткова**

5. Малко Л. Р. Практикум з крою та шиття: обробка поясного одягу: Навчальний посібник / Л. Р. Малко. – Дрогобич : РВВ ДДПУ ім. Івана Франка, 2016. – 92 с.
6. Колосніченко М. В. Мода і одяг. Основи проектування та виробництва одягу: Навчальний посібник / М. В. Колосніченко, К. Л. Процик. – Київ : КНУТД, 2021. – 238 с.
7. Савка Л. В. Технологія виготовлення швейних виробів: навчальний посібник / Л. В. Савка, М. Ю. Скварок, Л. В. Білик. – Дрогобич : Редакційно-видавничий відділ Дрогобицького державного педагогічного університету імені Івана Франка, 2022. – 232 с.



8. Бондар К. І. Практикум з технології швейних виробів: Навчальний посібник / К. І. Бондар. – Хмельницький : ХНУ, 2004. – 94 с.
9. Основи технології виробів : лабораторний практикум для студентів напряму підготовки «Дизайн» / С. М. Лозінська, Н. В. Прошина, І. О. Засорнова. – Хмельницький, 2016. – 88 с.
10. Вступ до фаху. Методичні вказівки до виконання лабораторних робіт для студентів спеціальності «Швейні вироби» / В. О. Привала, М. О. Троян, О. С. Засорнов. – Хмельницький : ХНУ, 2017. – 53 с.

## **12) Інформаційні ресурси**

- 1 Модульне середовище. Режим доступу : <https://msn.khmnmu.edu.ua/course/view.php?id=8365>
2. Електронний навчальний посібник з предмета "Технологія виготовлення одягу" для професії 7433 Кравець за темою "Технологія виготовлення спідниці" Режим доступу : <https://mehovschic.ptu.org.ua/html/page2.html>

## ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ОДЯГУ

Тип (статус) дисципліни	Вибіркова професійної підготовки
Освітній рівень	Перший (бакалаврський)
Мова викладання	Українська
Семестр	-
Кількість встановлених кредитів ЄКТС	4,0
Форми навчання, для яких викладається дисципліна	Денна

**Результати навчання.** Після вивчення дисципліни студент повинен: знати основи і розуміти принципи функціонування технологічного обладнання та устаткування швейної галузі; розв'язувати типові спеціалізовані задачі, пов'язані з вибором усього пакету матеріалів; уміти обирати і застосовувати необхідне устаткування, інструменти та методи для вирішення типових складних завдань у швейній галузі; уміти виготовляти швейні вузли (вироби і оздоблювати їх різними художніми техніками та прийомами) з метою створення оригінальних рішень, авторських колекцій одягу та нових трендів; уміти обирати ефективні способи та прийоми технологічної обробки швейних виробів з урахуванням властивостей матеріалів та технологічного оснащення виробництва в умовах автоматизації технологічних процесів підприємств легкої промисловості.

**Зміст навчальної дисципліни.** Основи технології пошиття одягу. Технологія виготовлення легкого одягу. Узагальнені відомості про процеси виготовлення одягу.

**Запланована аудиторна робота:** не менше 1/3 від загального обсягу дисципліни.

**Форми (методи) навчання:** лекції (з використанням наочних методів, пояснення-бесіди); лабораторні заняття (з використанням практикумів, методів візуалізації, презентацій, майстер-класів), самостійна робота.

**Форми оцінювання результатів навчання:** захист лабораторних робіт і формування звіту та портфоліо відшитих зразків; тестовий контроль теоретичного матеріалу з кожної теми.

**Вид семестрового контролю:** залік

### Навчальні ресурси:

1. Батраченко Н. В. Кравець. Технологія виготовлення одягу : підручник для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти / Н. В. Батраченко, І. В. Заряжко. – Київ : Літера ЛТД, 2019. – 288 с.

2. Батраченко Н. В. Технологія виготовлення жіночого одягу / Н. В. Батраченко, В. П. Головінова, Н. М. Каменєва : Підручник для учнів професійно-технічних навчальних закладів. – К: Вікторія, 2018. – 512 с.

3. Буханцова Л.В. Процеси виготовлення легкого плечового одягу : навчальний посібник / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. – К.: Кондор-Видавництво, 2016. – 310 с.

4. Бохонько О.П. Конструювання та виготовлення чоловічих штанів : навч. посібник / О. П. Бохонько, О. В. Ярошук, Г. С. Швець. – Хмельницький : ХНУ, 2015. – 223 с.

5. Модульне середовище для навчання MOODLE. Доступ до ресурсу: <https://msn.khnu.km.ua/course/view.php?id=5318>.

**Викладач:** кандидат технічних наук, доцент

Селезньова А. В.